

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Ремонт
автомобилей
аппаратами
Ляйстер.**

**Просто и
эффективно.**





Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на качество Ляйстер, давно ставшее притчей во языцах, мы разрабатывает и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидерар на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных частей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - „Глобальная сварка“, позволяющим варить за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производит микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз сертифицировано в соответствии с ISO 9001:2000.

При использовании аппаратов Ляйстер автомобиль будет отремонтирован в рекордно короткие сроки

Бампера, спойлеры, кондиционеры, системы обогрева или бачки: ручные аппараты Ляйстер превращают сварку и формовку в игру. Усадка и пайка соединений в электропроводке производится аппаратами Ляйстер быстрее и точнее. Прикипевшие подшипники, винты и шестеренки легко и без повреждений отвинчиваются и снимаются при использовании направленного потока горячего воздуха.

Handgerät

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	50 - 600				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{PA}	dB	65				
Габариты (Д x Ø)	mm	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	§					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Handgerät

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 700				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{PA}	dB	65				
Габариты (Д x Ø)	mm	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	§					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Handgerät

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неутомительную работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	W	460		
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	20 - 80		
Статическое давление	Pa	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{pA}	dB	59		
Габариты (Д × Ø)	mm	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	kg	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия	CE			
Знак безопасности	§			
Тип сертификата	CCA			
Класс защиты II	□			

Handgerät

ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	W	1500	1500	2000
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	Позиция 2: 300 Позиция 3: 350		
Статическое давление	Pa	Позиция 2: 1500 (15 мбар), позиция 3: 2100 (21 мбар)		
Уровень шума L _{pA}	dB	65		
Габариты (Д × Ш × В)	mm	195 × 85 × 160, ручка Ø 57		
Вес	kg	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия	CE			
Знак безопасности	§			
Тип сертификата	CCA			
Класс защиты II	□			



Использование аппарата ЭЛЕКТРОН для ускорения процесса сушки лака, краски и шпатлевки.

При использовании аппарата ТРИАК PID с электронной регулировкой температуры даже проблемный ремонт пластмассовых деталей не представляет трудностей.

Аппарат ХОТ ДЖЕТ S с решетчатой рефлекторной насадкой при соединении электрокабеля с использованием усадочной муфты с припоем.

Handgerät

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	120	200	230	230
Мощность	W	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 650				
Расход воздуха (20°C)	l/min	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Pa	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{PA}	dB	65				
Габариты (Д x Ø)	mm	320 x 95, рукоятка Ø 64				
Вес	kg	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	§					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Принадлежности для ремонта автомобилей

106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках	107.310		Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.992		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.311		Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.993		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.324		Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 × 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.996		Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм	107.337		Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.997		Торцовая фреза Ø 6 мм	107.338		Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.998		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	106.654		Ксенон, 8 × 2 мм, серый
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	106.649		ПП, 8 × 2 мм, бесцветный
107.137		Насадка для быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.036		Тестовый пучок со сварочными прутками
107.142		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	Profile		Профильный сварочный пруток из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый)
107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S			Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый ксенон), АБС (черный)
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	Profil		Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый ксенон), АБС (черный)
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ГИБЛИ			
107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН			

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно.
Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Главный офис:

Лайстер Процесс Технолоджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен/Швейцария
Тел.: + 41 41 662 74 74
Факс: + 41 41 662 74 16
leister@leister.com

Китай:

Лайстер Технолоджиз Лтд.
здание А, 1588 Цуанксинг Роад
Шанхай 201 108 PRC
Тел.: + 86 21 6442 2398
Факс: + 86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Наша сеть объединяет более 120 дилеров по продажам и сервису в более чем 60 странах мира.